



2016



Паспорт качества № 211М от 15 апреля 2022 г.

Наименование продукта: **Масло трансмиссионное полусинтетическое «Татнефть ТМ-4-12» SAE 75W-85 API типа GL-4 по СТО 78689379-69-2020**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент таможенного союза ТР ТС 030 2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-69-2020 «Масло трансмиссионное полусинтетическое «Татнефть ТМ-4-12» SAE 75W-85 API типа GL-4»

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 2

Дата изготовления: 9 апреля 2022 г.
Дата, время отбора: 09.04.2022 16:30:00
Дата испытания: 10 апреля 2022 г.

Место отбора: D0001 Титул 013

Количество, т: 5,600
Объем, м³: 6,570
Температура, °С: 60,0
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8517

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С	мм ² /с	-	в пределах 12,5-13,5	13,5	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 120	166	ГОСТ 25371
3	Вязкость динамическая при температуре минус 40°С	мПа·с	-	не более 150000	61 509	ГОСТ 1929
4	Массовая доля механических примесей	%	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
5	Массовая доля воды, %	-	следы	следы	следы	ГОСТ 2477
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	не менее 135	не ниже 180	232	ГОСТ 4333
7	Температура застывания	°С	-	не ниже минус 41	минус 45	ASTM D 97
8	Цвет	-	-	красный	красный	Визуально
9	Испытание на коррозию меди в течение 3 часов при 120 °С, баллы	-	-	не более 1b	1a	ГОСТ 2917
10	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: -индекс задира (Из)	кгс	-	не менее 50	86	ГОСТ 9490
		Н	-	не менее 490	842,8	ГОСТ 9490
11	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: критическая нагрузка -критическая нагрузка (Рк)	кгс	-	не менее 94	94	ГОСТ 9490
		Н	-	не менее 921	921	ГОСТ 9490
12	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: -нагрузка сваривания (Рс)	кгс	-	не менее 335	376	ГОСТ 9490
		Н	-	не менее 3283	3 685	ГОСТ 9490
13	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: -показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 40 кгс при (20±5)°С в течение 1 часа	-	-	не нормируется. определение обязательно	0,69	ГОСТ 9490
14	Склонность к пенообразованию -при 24 °С -при 94 °С -при 24 °С после испытания при 94 °С	см ³	-	не более 50	10	ASTM D 892
		-	-	не более 50	20	
		-	-	не более 50	10	
15	Совместимость с резиновыми уплотнениями (изменение объема) - для марки 420 - для марки 2801	%	-	не нормируется. определение обязательно	2,41	ГОСТ 9.030, Метод А
		-	-	в пределах от -2 до +10	2,23	

	- для марки 57-5025		-	в пределах от -6 до +10	1,23	
16	Термоокислительная стабильность на шестеренной машине при 155°C в течение 50 ч: -увеличение вязкости при 50°C -осадок в петролейном эфире -осадок в бензине	%	-	не более 100 не более 3 не более 2	34,60 0,17 0,20	ГОСТ 23652 п. 5.4.1
17	Термоокислительная стабильность на приборе ДК-НАМИ при 140°C в течение 20 ч: -увеличение вязкости при 100°C -осадок в петролейном эфире	%	-	не более 10 не более 0,3	1,40 0,03	ГОСТ 11063 и ГОСТ 23652 п. 5.4.2
18	Плотность при 20 °С	кг/м ³	-	Не нормируется. Определение обязательно	852	ГОСТ 3900

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
- СТО 78689379-69-2020.

Дополнительная информация:

Примечания:

1. По п. с13 по 14 определение обязательно при постановке продукции на производство, далее - один раз в год.
 2. Допускается при постановке продукции на производство при определении показателя по п. 13 в качестве резиновых уплотнений применять резины марок: группы 3 (51-1666-2) и группы 4 (ИРП-1314-1с) с нормой по показателю «изменение объема» - (0 – 8) %.
- Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.
Метод отбора проб масла по ГОСТ 2517

Гарантийный срок хранения:

5 лет со дня изготовления

Инженер-химик группы по контролю производства масел:



Клюева Ю.В.

Паспорт качества распечатал:

Хасанов Д.Р.

